

Sublitex Srl è impegnata a comprendere a fondo le sostanze chimiche coinvolte nei suoi processi produttivi, al fine di ridurre il rischi associati al loro utilizzo e il conseguente impatto su salute dei lavoratori e dei clienti, ecosistema e ambiente, salvaguardando in ogni caso la qualità del prodotto fornito.

Sublitex Srl aderisce ai principi virtuosi di miglioramento propri dei mercati in cui opera, in particolare con l'obiettivo di creare una filiera sostenibile e proattiva, collaborando insieme a tutte le parti in causa, dai produttori di materie prime, alle fasi di stampa e trasformazione, fino all'utilizzatore finale.

Coerentemente con quanto sopra detto, Sublitex Srl ha implementato una serie di attività volte a conformarsi con diversi sistemi di certificazione e a verificare la bontà delle materie prime, del sistema di gestione e degli output dei processi produttivi, in particolare impegnandosi a:

- Perseguire una gestione sostenibile delle sostanze chimiche, al fine di ridurre il rischio per lavoratori e ambiente, riducendo e quando possibile eliminando le sostanze pericolose in modo da uniformarsi a quanto specificato dai Regolamenti in essere (Autorizzazioni, Reach, MRSL ZDHC, Bluesign) e ai capitolati richiesti dai clienti.
- Monitorare i processi produttivi e gli output aziendali, con particolare riferimento ad acque di scarico ed emissioni in atmosfera, eseguendo le analisi richieste presso laboratori accreditati secondo le linee guida e i regolamenti in essere (ZDHC, Autorizzazioni).
- Implementare una politica di acquisto per le sostanze chimiche, limitandosi ad ordinare una materia prima solo dopo aver ottenuto i necessari documenti di supporto (SDS, Certificazioni) in accordo al campo di applicazione, e aver verificato la conformità alle relative liste di riferimento (ZDHC MRSL, SVHC Reach, The List Inditex, ecc) prediligendo quando possibile materie prime certificate rispetto alle altre, salvaguardando in ogni caso la qualità del prodotto.
- Garantire la tracciabilità a partire dai fornitori fino al prodotto venduto ai clienti
- Garantire la trasparenza e la reperibilità delle informazioni verso tutte le parti interessate, sia interne (Bacheche, Intranet, Riunioni di allineamento), sia esterne (Sito aziendale, Rassegna stampa, Portali certificazioni)
- Fornire le risorse necessarie al corretto funzionamento del sistema, con particolare riferimento alla formazione/aggiornamento del personale coinvolto, e nominare un team dedicato e trasversale che vada a comprendere tutte gli aspetti che costituiscono il Chemical Management (Magazzini, Processo produttivo, Certificazioni, Acquisti, Ambiente e Sicurezza).
- Adottare e implementare le procedure necessarie per la corretta gestione del Chemical Management, comunicando tempestivamente ruoli, responsabilità e revisioni al personale coinvolto.
- Adottare un programma di miglioramento con obiettivi definiti e riesaminare periodicamente la situazione con il team dedicato.

La presente politica viene comunicata a tutti i livelli ed è esplicitata la necessità che tutto il personale coinvolto sia responsabile e attivo per quanto di sua competenza, al fine di ottenere gli obiettivi prefissati.

Sublitex Srl garantisce mediante riunioni di allineamento e verifiche successive, che la presente politica rimanga aggiornata e venga compresa ed attuata.

Alba, 03/01/2022

Amministratore Delegato

Giuseppe Lano

